COMUNE DI OSTRA PROVINCIA DI AN

PIANO DI MANUTENZIONE DELLA PARTE STRUTTURALE DELL'OPERA punto 4.1 del paragrafo C10.1 Circolare del C.S.LL.PP. n. 617 del 02.02.2009

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE SOTTOPROGRAMMA DEI CONTROLLI

DESCRIZIONE:
ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA BIANCANEVE OSTRA
COMMITTENTE:
Comune di Ostra
IL TECNICO:
Pasqualini Danilo
Studio Tecnico: Studio Tecnico Ing. Danilo Pasqualini Via M.L.King 2B 60020 Offagna

$Corpo\ d'Opera-N^o1-A deguamento\ Sismico\ Scuola\ Biancaneve\ Ostra$

TC "Sistema strutturale" $Sistema\ strutturale\ -Su_001$

Strutture in elevazione – Co-001			
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-001	Muro e setto in c.a.		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle deformazioni meccaniche significative:		
	-errori di calcolo;		
	-errori di concezione; -difetti di fabbricazione.		
	Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro;		
	-fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle		
	armature;		
	-urti sugli spigoli.		
	Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali;		
	-sovraccarichi importanti non previsti;		
	-indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
Sc-001/Cn-001	Controllo: Controllo periodico	Controllo a vista	360 giorni
<i>y</i> 001/01/01	Ispezione visiva dello stato delle superfici degli elementi in calcestruzzo armato	Controlle a vista	zoo gierini
	individuando la presenza di eventuali anomalie come fessurazioni, disgregazioni, distacchi, riduzione del copriferro e relativa esposizione a processi di corrosione dei		
	ferri d'armatura. Verifica dello stato del calcestruzzo e controllo del degrado e/o		
	eventuali processi di carbonatazione.		
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione, -Cavillature superficiali, -Disgregazione,		
	-Efflorescenze, -Esposizione dei ferri di armatura, -Fessurazioni, -Polverizzazione,		
	-Presenza di vegetazione, -Scheggiature		
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-002	Muratura di mattoni		
	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono:		
	-cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera dei mattoni e dei blocchi;		
	-giunti insufficientemente riempiti di malta o ricorso a malta di bassa qualità;		
	-vibrazioni;		
	-umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in		
	genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni);		
	-fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio		
	che si inflette per effetto dei carichi; -fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a		
	cedimenti differenziali;		
	-effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture		
	e con fessure a 45° sui muri d'angolo;		
	-fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei		
	materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone.		
	Origine dell'umidità nelle murature:		
	-l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità		
	attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a		
	sufficienza;		
	-condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali.		
	-ic taoazioni d'acqua in funzionamento o fuori sei vizio, con perdite accidentali.		
	Origine dell'efflorescenze sui muri di mattoni:		
	-la composizione chimica dei mattoni (presenza di solfati); -la presenza d'acqua;		
	il grado di cottura;		
	-l'inquinamento atmosferico (presenza di zolfo).		
	Origine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature:		
	-errore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita;		
	-inclinazione volontariamente eseguita per compensare la riduzione progressiva di spessore del muro verso l'alto;		
		i e	i

Sc-002/Cn-001	-giunti non riempiti; -mancanza di collegamenti trasversali e di controventamenti; -instabilità del muro. Controllo: Controllo periodico Ispezione visiva dello stato delle superfici degli elementi strutturali in mattoni individuando la presenza di eventuali anomalie come fessurazioni, cavillatura,	Controllo a vista	360 giorni
Sc-002/Cn-001	Controllo: Controllo periodico Ispezione visiva dello stato delle superfici degli elementi strutturali in mattoni	Controllo a vista	360 giorni
	scheggiature, scaglionatura, disgregazione, distacchi. Verifica di eventuali processi di degrado della muratura, dei giunti e delle sigillature. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione, -Crosta, -Distacco, -Efflorescenze, -Fessurazioni, -Mancanza, -Patina biologica, -Polverizzazione Ditte Specializzate: Tecnici di livello superiore		
Sc-003	Pilastro in c.a.		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle deformazioni meccaniche significative: -errori di calcolo; -errori di concezione; -difetti di fabbricazione. Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle armature; -urti sugli spigoli. Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
	Controllo: Controllo periodico Ispezione visiva dello stato delle superfici degli elementi in calcestruzzo armato individuando la presenza di eventuali anomalie come fessurazioni, disgregazioni, distacchi, riduzione del copriferro e relativa esposizione a processi di corrosione dei ferri d'armatura. Verifica dello stato del calcestruzzo e controllo del degrado e/o eventuali processi di carbonatazione. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica Anomalie: -Disgregazione, -Esposizione dei ferri di armatura, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Patina biologica, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Tecnici di livello superiore	Ispezione a vista	360 giorni
	Trave in c.a.		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle deformazioni meccaniche significative: -errori di calcolo; -errori di concezione; -difetti di fabbricazione. Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle		
	armature; -urti sugli spigoli. Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
	Controllo: Controllo periodico Ispezione visiva dello stato delle superfici degli elementi in calcestruzzo armato individuando la presenza di eventuali anomalie come fessurazioni, disgregazioni, distacchi, riduzione del copriferro e relativa esposizione a processi di corrosione dei ferri d'armatura. Verifica dello stato del calcestruzzo e controllo del degrado e/o eventuali processi di carbonatazione. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica Anomalie: -Cavillature superficiali, -Disgregazione, -Efflorescenze, -Esposizione dei ferri di armatura, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Patina biologica, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Tecnici di livello superiore	Controllo a vista	360 giorni
Solai – Co-00	12		

Sc-005	Solaio in c.a. gettato in opera		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle deformazioni meccaniche significative: -errori di calcolo; -errori di concezione; -difetti di fabbricazione.		
	Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle armature; -urti sugli spigoli.		
	Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
Sc-005/Cn-001	Controllo: Controllo periodico Ispezione visiva dello stato delle superfici dei solai, finalizzata alla ricerca di fessurazioni e lesioni Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica Anomalie: -Avvallamenti o pendenze anomale dei pavimenti, -Distacco, -Esposizione dei ferri di armatura, -Fessurazioni, -Lesioni Ditte Specializzate: Tecnici di livello superiore	Ispezione a vista	360 giorni
Interventi di	riparazione, miglioramento ed adeguamento – Co-003		!
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-006	Incamiciatura in c.a.		
	Cause possibili delle anomalie: Origine dei difetti di natura strutturale e fisica: - eventuali errori nel calcolo o nella concezione; - difetti di montaggio (connessioni difettose); - sovraccarichi eccezionali non previsti; - sovraccarichi puntuali non controllati; - eventi sismici, esplosioni, contatti con mezzi in movimento.		
Sc-006/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Verificare possibili anomalie nell'elemento strutturale dovute a cause esterne che ne modificano, alterandola, la configurazione originaria. Ditte Specializzate: Tecnici di livello superiore	Controllo a vista	360 giorni

TC "Sistemi di chiusura" Sistemi di chiusura $-Su_002$

Pareti estern	e – Co-004		
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-007	Muratura in mattoni		
	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono:		
	-cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera dei mattoni e dei blocchi;		
	-giunti insufficientemente riempiti di malta o ricorso a malta di bassa qualità;		
	-vibrazioni:		
	-umidità, cicli di gelo-disgelo;		
	-fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in		
	genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni);		
	-fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi;		
	-fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali:		
	-effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture		
	e con fessure a 45° sui muri d'angolo;		
	-fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei		
	materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone.		
	Origine dell'umidità nelle murature:		
	-l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri;		
	-l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza;		
	-condensa sulle pareti fredde;		

tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. igine dell'efflorescenze sui muri di mattoni: composizione chimica dei mattoni (presenza di solfati); presenza d'acqua; rado di cottura; aquinamento atmosferico (presenza di zolfo). igine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: ore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita; elinazione volontariamente eseguita per compensare la riduzione progressiva di ssore del muro verso l'alto; centricità dei carichi trasmessi dai solai; unti non riempiti; uncanza di collegamenti trasversali e di controventamenti; etabilità del muro. ntrollo: Controllo della superficie ezione visiva dello stato delle superfici degli elementi strutturali in mattoni ividuando la presenza di eventuali anomalie come fessurazioni, cavillatura,	Ispezione a vista	
composizione chimica dei mattoni (presenza di solfati); presenza d'acqua; rado di cottura; iquinamento atmosferico (presenza di zolfo). igine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: ore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita; clinazione volontariamente eseguita per compensare la riduzione progressiva di ssore del muro verso l'alto; centricità dei carichi trasmessi dai solai; inti non riempiti; incanza di collegamenti trasversali e di controventamenti; itabilità del muro. Introllo: Controllo della superficie ezione visiva dello stato delle superfici degli elementi strutturali in mattoni ividuando la presenza di eventuali anomalie come fessurazioni, cavillatura,	Ispezione a vieta	
igine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: core di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita; clinazione volontariamente eseguita per compensare la riduzione progressiva di ssore del muro verso l'alto; centricità dei carichi trasmessi dai solai; unti non riempiti; uncanza di collegamenti trasversali e di controventamenti; etabilità del muro. Introllo: Controllo della superficie ezione visiva dello stato delle superfici degli elementi strutturali in mattoni ividuando la presenza di eventuali anomalie come fessurazioni, cavillatura,	Ispezione a victa	
ntrollo: Controllo della superficie ezione visiva dello stato delle superfici degli elementi strutturali in mattoni ividuando la presenza di eventuali anomalie come fessurazioni, cavillatura,	Ispezione a vista	
eggiature, scaglionatura, disgregazione, distacchi. ifica di eventuali processi di degrado della muratura, dei giunti e delle sigillature. quisiti da verificare: -Regolarità delle finiture omalie: -Decolorazione, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Patina biologica, liverizzazione te Specializzate: Specializzati vari	ispezione a vista	360 giorni
uratura in pietra di cava non intonacata		
use possibili delle anomalie: Origini delle anomalie sulle superfici: mbinazione dell'azione dell'aria, dell'acqua e dei sali contenuti nella pietra; squamazione provocata sia dal gelo, sia per l'idratazione di alcuni sali presenti o lo strato superficiale; reoli che sono il risultato di vari fattori: un trasferimento di sali versi la superficie la pietra; l'umidità che comporta un infragilimento della superficie; l'azione abbinata di batteri, funghi ed erosione eolica che porta alla formazione di alveoli golari; disgregazione sabbiosa appare frequentemente dopo una desquamazione; è ruta a una dissoluzione del legante strutturale della pietra, comportante una gregazione della grana della stessa pietra; tina nera provocata da depositi di polvere attaccati alla superficie. digini delle anomalie strutturali o meccaniche: dimenti differenziali delle fondazioni; porimenti delle strutture interne agli edifici; prazioni causate dalla circolazione automobilistica, ferroviaria o della presenza di tieri; riazioni brusche di temperatura. Introllo: Controllo della superficie me delle zone accessibili della facciata. Sorveglianza dello stato dei giunti, l'usura dei basamenti e delle cornici o angoli, dello strato superficiale di carbonati. quisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti pressivi, -Resistenza agli attacchi biologici, -Resistenza all'acqua omalie: -Crosta, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Macchie e graffiti, diverizzazione te Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
uratura in c.a. facciavista		
use possibili delle anomalie: Le cause principali sono: titiva qualità dei materiali di base; orazioni; nidità, cicli di gelo-disgelo; surazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in era alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni); surazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio si inflette per effetto dei carichi; surazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a imenti differenziali; etti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si nifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture on fessure a 45° sui muri d'angolo; iigine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: sufficienza del copriferro; surazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle lature; ii sugli spigoli.		
ificing in the company of the compan	siti da verificare: -Regolarità delle finiture altura in pietra di cava non intonacata possibili delle anomalie: Origini delle anomalie sulle superfici: inazione dell'azione dell'aria, dell'acqua e dei sali contenuti nella pietra; artura in pietra di cava non intonacata possibili delle anomalie: Origini delle anomalie sulle superfici: inazione dell'azione dell'aria, dell'acqua e dei sali contenuti nella pietra; amazione provocata sia dal gelo, sia per l'idratazione di alcuni sali presenti o strato superficiale; li che sono il risultato di vari fattori: un trasferimento di sali versi la superficie nietra; l'umidità che comporta un infragilimento della superficie; l'azione nata di batteri, funghi ed crosione colica che porta alla formazione di alveoli ari; gregazione sabbiosa appare frequentemente dopo una desquamazione; è ia una dissoluzione del legante strutturale della pietra, comportante una gazione della grana della stessa pietra; in era provocata da depositi di polvere attaccati alla superficie. in delle anomalie strutturali o meccaniche: nenti differenziali delle fondazioni; uccarichi puntuali; menti delle strutture interne agli edifici; zioni causate dalla circolazione automobilistica, ferroviaria o della presenza di ii; iii; iii proposibili della superficie delle zone accessibili della facciata. Sorveglianza dello stato dei giunti, ura dei basamenti e delle cornici o angoli, dello strato superficiale di carbonati. siti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti sivi, -Resistenza agli attacchi biologici, -Resistenza agli attacci attara in c.a. facciavista possibili delle anomalie: Le cause principali sono: a qualità dei materiali di base; izioni e dei di dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a enti differenziali; dei rittiri e delle dilatazioni termiche dei mater	adi eventuali processi di degrado della muratura, dei giunti e delle sigillature, siti da verificare: -Regolarità delle finiture alie: -Decolorazione, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Patina biologica, rizzazione specializzate: Specializzati vari attura in pietra di cava non intonacata possibili delle anomalie: Origini delle anomalie sulle superfici: inazione dell'azione dell'aria, dell'acqua e dei sali contenuti nella pietra; amazione provocata sia dal gelo, sia per l'idratazione di alcuni sali presenti o strato superficiale; ii che sono il risultato di vari fattori: un trasferimento di sali versi la superficie intera, l'umidità che comporta un infragilimento della superficie; l'azione nata di batteri, funghi ed crosione colica che porta alla formazione di alveoli ari; gergazione sabbiosa appare frequentemente dopo una desquamazione; è a u una dissoluzione del legante strutturale della pietra, comportante una gazione della grana della stessa pietra; un rera provocata da depositi di polvere attaccati alla superficie. ni delle anomalie strutturali o meccaniche: nenti differenziali delle fondazioni; tecarichi puntuali; nenti delle strutture interne agli edifici; zioni causate dalla circolazione automobilistica, ferroviaria o della presenza di zioni brusche di temperatura. ollo: Controllo della superficie delle zone accessibili della facciata. Sorveglianza dello stato dei giunti, sucarichi puntuali; menti delle comici o angoli, dello strato superficiale di carbonati, siti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza alla agua alie: -Crosta, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Macchie e graffiti, rizzazione possibili delle anomalie: Le cause principali sono: a qualità dei materiali di base; zioni piata dei materiali di base; zioni piata dei materiali di base; zioni differenziali; dei ciritri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si stano con fessurazioni nel mezzo dei muri on nelle parti superiori delle aperture dei differenziali; dei ciritri e delle dilatazioni

ļ	-cedimenti differenziali;		
	-sovraccarichi importanti non previsti;		
	-indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
Sc-009/Cn-001	Controllo: Controllo aspetto	Controllo a vista	Quando occorre
SC-007/CII-001	Controllo a vista del grado di usura o erosione della superficie	Controllo a vista	Quando occorre
	Rilievo della presenza di macchie e sporco, depositi superficiali, efflorescenze,		
	insediamenti di microrganismi, graffiti, croste, variazioni cromatiche.		
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture		
	Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito		
	superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione,		
	-Maccine e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione ai umiana, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature		
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-009/Cn-002	Controllo: Controllo delle zone esposte	Controllo con	180 giorni
	Controllare mediante metodi non distruttivi (colpi di martello) le zone esposte	apparecchiature	
	all'intemperie e/o comunque con segni di microfessure.		
	Requisiti da verificare: -Controllo della condensazione interstiziale, -Isolamento		
	termico, -Permeabilità all'aria, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito		
	superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni,		
	-Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione,		
	-Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature		
	Ditte Specializzate: Tecnici di livello superiore		
Sc-009/Cn-003	Controllo: Controllo fenomeni di disgregazione	Controllo a vista	1095 giorni
	Controllare eventuali microfessurazioni, disgregazioni, distacchi, copriferro e armature esposte agli agenti atmosferici.		
	Requisiti da verificare: -Permeabilità all'aria, -Regolarità delle finiture,		1
	-Resistenza meccanica		<u> </u>
	Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito		
	superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni,		
	-Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione,		
	-Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Tecnici di livello superiore		
Sc-009/Cn-004	Controllo: Controllo strutturale	Controllo a vista	360 giorni
20 0037 011 00 1	Individuazione di eventuali fenomeni di disgregazione, scaglionatura, cavillatura,	Controlle a vista	Joo groun
	fessurazione, distacchi ed esposizione delle armature agli agenti etmosferici		
1			
	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo.		
	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fiuoco, -Resistenza meccanica		
	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito		
	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni,		
	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione,		
	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni,		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono:		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali.		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri:		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali.		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fiuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua; -l'inquinamento atmosferico (presenza di zolfo). Origine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: -errore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fiuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua; -l'inquinamento atmosferico (presenza di zolfo). Origine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: -errore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita; -giunti non riempiti;		
Sc-010	Verifica dei processi di carbonatazione del calcestruzzo. Requisiti da verificare: -Resistenza al fiuoco, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Cavillature superficiali, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari Facciata continua in vetro isolante Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua; -l'inquinamento atmosferico (presenza di zolfo). Origine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: -errore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita;		

Esame delle zone accessibili della facciata: basamenti, pannelli, telai. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finitureResistenza al vento, -Resistenza all'acquaResistenza meccanica Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Macchie e graffiti, -Patina biologica Ditte Specializzate: Specializzati vari Sc-011 Muratura con rivestimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie sulle superfici: -combinazione dell'azione dell'aria, dell'acqua e dei sali contenuti nella pietra; -desquamazione provocata sia dal gelo, sia per l'idratazione di alcuni sali presenti sotto lo strato superficiale; -alveoli che sono il risultato di vari fattori: un trasferimento di sali versi la superficie della pietra; l'unidità che comporta un infragilimento della superficie; l'azione combinata di batteri, funghi ed erosione colica che porta alla formazione di alveoli irregolari; -la disgregazione sabbiosa appare frequentemente dopo una desquamazione; è dovuta a una dissoluzione della genane della stensa pietra; -patina nera provocata da depositi di polvere attaccati alla superficie. Origini delle anomalie strutturali o meccaniche: - cedimenti differenziali delle fondazioni; - sovraccariohi puntuali; - movimenti delle strutture interne agli edifici; - vibrazioni causate dalla circolazione automobilistica, ferroviaria o della presenza di cantieri; - variazioni brusche di temperatura. Controllo a vista del grado di usura o erosione della superficie Rilievo della presenza di macchie e sporco, depositi superficiali, efflorescenze, insediamenti di microrganismi, graffiti, croste, variazioni cromatiche Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza agli attacchi biologici Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Mancanza, -Patina biologica, -Penetrazione di unidità, -Polverizzazione Ditte Specializzate : Specializzati vari	rogramma ar ma	materizione. Sottoprogramma del controli		
Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie sulle superficie -combinazione dell'arzione della compositione delle pietra; l'unificia della pietra; l'unificia de compositione della pietra; l'unificia de compositione della maria di ma	Sc-010/Cn-001	Esame delle zone accessibili della facciata: basamenti, pannelli,telai. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza al vento, -Resistenza all'acqua, -Resistenza meccanica Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Macchie e graffiti, -Patina biologica	Controllo a vista	360 giorni
-combinazione dell'azione dell'azione del larian del lacqua e dei salt contenuti nella pieten; -desgunarzione proventas sia dale goto, sia per l'idrazzione di aleuni sali presenti sotto lo strato superficiale; -alveoli che sono il resultano di vari fattori: un trasferimento di sali versi la superficie della pietar. Pumidità che comporta un infragilimento della superficie; le della pietar. Pumidità che comporta un infragilimento della superficie la discontinazione del capati and la formazione di alveoli -la disgregazione sabbisosa appure frequentemente dopo una desiguanzazione; è dovuta una una dissolucione del legante strutturale della pietar, comportante una disgregazione della gruna della stessa pieta; -putan nera provocata da depositi do polvere attacenti alla superficie. Origini delle anomalie strutturali o meccaniche: - cedimenti differenziali delle fondazioni; - sovraccianchi putattu di norte superficiali, constitutati della pietare evariazioni brusche di temperatura. Controllo a vista del grando di tusura o erosione della superficie. Controllo a vista del grando di tusura o erosione della superficie. Requisiti da verificare: - Regolarità delle finitura Resistanta agli argenti aggressivi Resistenza agli artacchi biologici - Anomalic: - Discontratore, - Depositi superficiali, - Disgregazione, - Mancanza, - Patrian biologica Pentarizatione di unidati Polyterizzazione Sc-011/Ca-002 Controllo a vista e strumentale dello stato di finuzionalità del rivestimento, con patricolore riguando alla conservazione superficiale, di giuniti e delle sigiliarre Rilievo di fromone di decoccione, seagliature, microfessuarazioni, fessuarazioni, distacchi, deformazioni e rigonifiamenti, mecchio di unidida, peridita del elementi Verifica della complanarità, precenza di macchie, dei difficia peridita del elementi Verifica della complanarita, precenza di macchie, dei difficia peridita di elementi Verifica della complanarita, recenza di macchie, dei difficia peridita di elementi - di distributa di difficia di d	Sc-011	Muratura con rivestimento lapideo		
- eedmenti differenziali delle fondazioni; - sovrocaciné in puntuali; - movimenti delle stratture interne agli edifici; - vibrazioni causate dalla circolazione automobilistica, ferroviaria o della presenza di cantieri; - vibrazioni causate della circolazione automobilistica, ferroviaria o della presenza di cantieri; - vibrazioni causate della grado di usuno o cosione della superficial, efflorescenze, interneta della processora di macchie e sporco, depositi superficiali, efflorescenze, internetamenti di microragnismi, graffii, corete, variazioni cormatiche - Requisiti da verificare - Regolarità delle finiture, - Resistenza agli agenti aggerastra - Resistenza agli attorità biologica - Anomalie - Decolorazione, - Deposito superficiale, - Disgregazione, - Mancanza, - Pentra biologica, - Penetrazione di unidità, - Polverizzazione Ditte Specializzate: Specializzati vari Sc-011/Cn-02 Controllo funzionalità - Controllo a vista e strumentale dello stato di finizionalità del rivessimento, con particolare rigiundo alla conservazione susperficiale, del giunti e delle sigillature Rilevo di fenome di decoessone, scagliature, microlessuarazioni, distancia, deformazioni e rigionfiamenti in prossimità degli amcoraggi: - Requisti da verificare - Permentibili all'aria, - Resistenza agli urti, - Resistenza at carchi sospessi - Anomalie: - Decolorazione, - Deposito superficiale, - Disgregazione, - Mancanza, - Patita biologica, - Penetrazione di unidità, - Polverizzazione Ditte Specializzate: Specializzati vari Sc-012 - Partee ventilata - Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: - cartivi qualità dei materiali di base; - una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; - giunti mal collocati oi di bassa qualità; - vibrazioni; - unidità, cieli di gelo-disgelo; - ressurazioni eri refletto dei carchi; - effetti dei rittir e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manfestano con fessurazioni nel mezzo dei muri on nelle parti superiori delle aperture e con fessura a 45° sui muri d		-combinazione dell'azione dell'aria, dell'acqua e dei sali contenuti nella pietra; -desquamazione provocata sia dal gelo, sia per l'idratazione di alcuni sali presenti sotto lo strato superficiale; -alveoli che sono il risultato di vari fattori: un trasferimento di sali versi la superficie della pietra; l'umidità che comporta un infragilimento della superficie; l'azione combinata di batteri, funghi ed erosione eolica che porta alla formazione di alveoli irregolari; -la disgregazione sabbiosa appare frequentemente dopo una desquamazione; è dovuta a una dissoluzione del legante strutturale della pietra, comportante una disgregazione della grana della stessa pietra;		
Controllo a vista del grado di usura o erosione della superficial, efflorescenze, insediamenti di microrganismi, graffiti, croste, variazioni eromatiche Requisti da verificare: Regolari dalle finiture. Aesistenza agli agenti aggressivi. «Resistenza agli attacchi biologici Anomalie: "Decolorazione, Deposito superficiale, "Disgregazione, "Mancanza, "Patna biologica, Penetrazione di umidità, "Polverizzazione Ditte Specializzati: Specializzati vari Controllo a vista e strumentale dello stato di funzionalità del rivestimento, con particolare rigurado alla conservazione superficiale, dei giunti e delle sigillature Rilievo di fenome di decoesione, seagliature, microfessuarazioni, fessurazioni, distacchi, deformazioni e rigonifamenti microfessuarazioni, fessurazioni, distacchi, deformazioni e rigonifamenti, macchie e di ruggine, scheggiature, lesioni e rigonifamenti prossimità degli ancoraggi. Requisiti da verificare: "Permeabilità all'aria, "Resistenza agli urti, "Resistenza ai carichi sospesi Anomalie: "Decolorazione, "Deposito superficiale, "Disgregazione, "Mancanza, "Patna biologica, "Penetrazione di umidità, "Polverizzazione Ditte Specializzati: Specializzati vari Sc-012 Parete ventilata Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva nessa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritti e delle dilatzationi termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni ne mezzo dei muri o nelle parti superiori della aperture e con fessura sel della dinagnolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza del		 cedimenti differenziali delle fondazioni; sovraccarichi puntuali; movimenti delle strutture interne agli edifici; vibrazioni causate dalla circolazione automobilistica, ferroviaria o della presenza di cantieri; 		
Controllo a vista e strumentale dello stato di funzionalità del rivestimento, con particolare riguardo alla conservazione superficiale, dei giunti e delle sigillature Rilievo di fenome di decoesione, seagliature, microfessuarazioni, fessurazioni, distacchi, deformazioni e rigonfiamenti, macchie di umidità, peridita di elementi Verifica della complanarità, presenza di macchie e di ruggine, scheggiature, lesioni e rigonfiamenti in prossimità degli ancoraggi. Requisiti da verificare: -Permeabilità all'aria, -Resistenza agli urti, -Resistenza ai carichi sospessi Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Mancanza, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione Ditte Specializzate: Specializzati vari Sc-012 Parete ventilata Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cativa qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua;	Sc-011/Cn-001	Controllo a vista del grado di usura o erosione della superficie Rilievo della presenza di macchie e sporco, depositi superficiali, efflorescenze, insediamenti di microrganismi, graffiti, croste, variazioni cromatiche Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza agli attacchi biologici Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Mancanza, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione	Controllo a vista	360 giorni
particolare riguardo alla conservazione superficiale, dei giunti e delle sigillature Rilievo di fenome di decoesione, scagliature, microfessuarazioni, fessurazioni, distacchi, deformazioni e rigonfiamenti, macchie di umidità, peridita di elementi Verifica della complanarità, presenza di macchie e di ruggine, scheggiature, lesioni e rigonfiamenti in prossimità degli ancoraggi. Requisiti da verificare: -Permeabilità all'aria, -Resistenza agli urti, -Resistenza ai carichi sospesi Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Mancanza, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione Ditte Specializzate: Specializzati vari Sc-012 Parete ventilata Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua;	Sc-011/Cn-002		Controllo a vista	360 giorni
Ditte Specializzate: Specializzati vari Sc-012 Parete ventilata Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua;		particolare riguardo alla conservazione superficiale, dei giunti e delle sigillature Rilievo di fenome di decoesione, scagliature, microfessuarazioni, fessurazioni, distacchi, deformazioni e rigonfiamenti, macchie di umidità, peridita di elementi Verifica della complanarità, presenza di macchie e di ruggine, scheggiature, lesioni e rigonfiamenti in prossimità degli ancoraggi. Requisiti da verificare: -Permeabilità all'aria, -Resistenza agli urti, -Resistenza ai carichi sospesi		
Sc-012 Parete ventilata Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua;		-Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione		
-cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua;	Sc-012	•		
-l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua;		-cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità		
		-l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri:		

ogramma di Mai	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		
	Origine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: -errore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita; -giunti non riempiti; -mancanza di collegamenti trasversali e di controventamenti;		
Sc-012/Cn-001	-instabilità del muro. Controllo: Controllo della superficie Controllo del grado di usura delle parti in vista ed in particolare degli strati di protezione. Riscontro di eventuali anomalie (penetrazione di umidità,	Controllo a vista	360 giorni
	microfessurazioni, ecc.). Requisiti da verificare: -Permeabilità all'aria, -Regolarità delle finiture Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Erosione superficiale, -Macchie e graffiti, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Presenza di vegetazione,		
	-Rigonfiamento		
~ 0.1.0	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-013	Muratura con intonaco a base di cemento		
	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base;		
	-una cattiva messa in opera dei mattoni e dei blocchi; -giunti insufficientemente riempiti di malta o ricorso a malta di bassa qualità; -vibrazioni;		
	-umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni);		
	-fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi;		
	-fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si		
	manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo;		
	-fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone.		
	Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri;		
	-l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza;		
	-condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali.		
	Origine dell'efflorescenze sui muri di mattoni: -la composizione chimica dei mattoni (presenza di solfati); -la presenza d'acqua;		
	il grado di cottura; -l'inquinamento atmosferico (presenza di zolfo).		
	Origine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: -errore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita;		
	-inclinazione volontariamente eseguita per compensare la riduzione progressiva di spessore del muro verso l'alto; -eccentricità dei carichi trasmessi dai solai;		
	-giunti non riempiti; -mancanza di collegamenti trasversali e di controventamenti;		
Sc-013/Cn-001	.instabilità del muro. Controllo: Controllo aspetto	Controllo a vista	360 giorni
	Controllo a vista del grado di usura o erosione della superficie Rilievo della presenza di macchie e sporco, depositi superficiali, efflorescenze, insediamenti di microrganismi, graffiti, croste, variazioni cromatiche Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica per		
	murature in laterizio intonacate Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Esfoliazione,		
	-Fessurazioni, -Patina biologica, -Presenza di vegetazione Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-014	Facciata con paramento appeso		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie funzionali o d'uso. Sono errori di concezione (non bisogna prevedere la pietra appesa in zone dove ci sia il rischio che qualcuno si appoggi alle lastre come nelle parti basse degli edifici), poichè la pietra o il rivestimento in genere non ha una buona resistenza meccanica a flessione.		
	Origine delle anomalie della superficie -movimento del supporto in calcestruzzo; -dilatazione della struttura metallica.		

i rogramma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		10
Sc-014/Cn-001	Origine delle anomalie riguardanti il fissaggio: -difetti di fissaggio; -sigillatura insufficiente sia a livello del supporto, sia del paramento; la corrosione degli agganci può, nel lungo periodo, portare a cedimenti. Il distacco o la caduta delle lastre sono rari e generalmente dovuti a problemi di cattiva messa in opera; -incrostazioni che in alcuni casi possono essere dovute a una debolezza di alcune lastre all'aggressione degli inquinanti. Controllo: Controllo aspetto Controllo dello stato di finitura e dell'uniformità cromatica Rilievo di eventuali depositi, efflorescenze, sbollature, croste e microfessurazioni; Controllo della planarità e regolarità delle superfici Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Erosione superficiale, -Macchie e graffiti, -Patina biologica Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-015	Murature in blocchi di tufo		
	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera dei mattoni e dei blocchi; -giunti insufficientemente riempiti di malta o ricorso a malta di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni); -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; -fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone. Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde; -le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine dell'efflorescenze sui muri di mattoni: -la composizione chimica dei mattoni (presenza di solfati); -la presenza d'acqua; il grado di cottura; -l'inquinamento atmosferico (presenza di zolfo). Origine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: -errore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita; -inclinazione volontariamente eseguita per compensare la riduzione progressiva di spessore del muro verso l'alto; -eccentricità dei carichi trasmessi dai solai; -giunti non riempiti; -mancanza di collegamenti trasversali e di controventamenti;		
Sc-015/Cn-001	-instabilità del muro. Controllo: Controllo facciata Controllo della facciata e dello stato dei corsi di malta. Requisiti da verificare: -Permeabilità all'aria, -Regolarità delle finiture Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Crosta, -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Efflorescenze, -Erosione superficiale, -Esfoliazione , -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Mancanza, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione, -Presenza di vegetazione, -Scheggiature Ditte Specializzate: Muratore	Controllo a vista	1095 giorni
Sc-016	Isolamento a cappotto		
	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -una cattiva messa in opera degli elementi di tamponatura; -giunti mal collocati o di bassa qualità; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo;		

Programma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		11
	-fessurazioni del rivestimento in corrispondenza a un cambiamento della natura dei materiali, se non è stata prevista inizialmente una protezione speciali in queste zone.		
	Origine dell'umidità nelle murature: -l'acqua nel terreno in corrispondenza delle fondazioni che risale per capillarità attraverso le fondazioni e i muri; -l'acqua piovana che inumidisce le murature esterne non protette o protette non a sufficienza; -condensa sulle pareti fredde;		
	-le tubazioni d'acqua in funzionamento o fuori servizio, con perdite accidentali. Origine della formazione di patina sui muri: -la presenza d'acqua; -l'inquinamento atmosferico (presenza di zolfo).		
	Origine della mancanza di planarità e di verticalità nelle murature: -errore di esecuzione dovuto a una messa in opera mal eseguita; -giunti non riempiti; -mancanza di collegamenti trasversali e di controventamenti; -instabilità del muro.		
Sc-016/Cn-001	Controllo: Controllo della superficie Controllo del grado di usura delle parti in vista ed in particolare degli strati di protezione. Riscontro di eventuali anomalie (penetrazione di umidità, microfessurazioni, ecc.). Requisiti da verificare: -Tenuta all'acqua Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Erosione superficiale, -Macchie e graffiti, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Presenza di vegetazione, -Rigonfiamento Ditto Senzializzato: Senzializzati uni	Controllo a vista	360 giorni
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		

$Serramenti\ in\ PVC-Co-005$

CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-017	Telaio fisso in PVC		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie meccaniche: -movimenti della muratura; -deformazione del telaio; -fissaggio imperfetto del telaio. Il blocco degli aprenti ha per origine sia una deformazione del telaio, sia una penetrazione d'acqua che comporta un rigonfiamento del legno. La deformazione degli aprenti può essere causata da una ferramenta insufficiente, da movimenti del legno non perfettamente stagionato.		
	Origini delle infiltrazioni d'acqua: -apertura delle connessioni d'angolo; -difetti del telaio e dell'aprente; -difetti di connessione tra struttura e telaio; -guasti del mastice sigillante o nel fermavetro; -distacco della pellicola di rivestimento dovuto a una incompatibilità tra PVC e pellicola.		
Sc-017/Cn-001	Controllo: Controllo stato di conservazione Controllo del grado di integrità e di aderenza della finitura, della continuità e tonalità cromatica della superficie Controllo delle sagomature dei porfili, delle asole di drenaggio, dei gocciolatoi. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deformazione, -Degrado degli organi di manovra, -Incrostazione, -Macchie Ditte Specializzate: Serramentista (Metalli e materie plastiche)	Controllo a vista	180 giorni
Sc-018	Aprente in PVC		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie meccaniche: -movimenti della muratura; -deformazione del telaio; -fissaggio imperfetto del telaio. Il blocco degli aprenti ha per origine sia una deformazione del telaio, sia una penetrazione d'acqua che comporta un rigonfiamento del legno. La deformazione degli aprenti può essere causata da una ferramenta insufficiente, da movimenti del legno non perfettamente stagionato. Origini delle infiltrazioni d'acqua: -apertura delle connessioni d'angolo; -difetti del telaio e dell'aprente; -difetti di connessione tra struttura e telaio; -guasti del mastice sigillante o nel fermavetro; -distacco della pellicola di rivestimento dovuto a una incompatibilità tra PVC e pellicola.		

1			
Sc-018/Cn-001	Controllo: Controllo stato di conservazione Controllo del grado di integrità e di aderenza della finitura, della continuità e tonalità cromatica della superficie	Controllo	180 giorni
	Controllo delle sagomature dei porfili, delle asole di drenaggio, dei gocciolatoi. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Degrado degli organi di manovra, -Fessurazione, -Macchie, -Patina,		
	-Scollaggi della pellicola Ditte Specializzate: Serramentista (Metalli e materie plastiche)		
Sc-019	Giunto di vetratura per infissi in PVC		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie meccaniche: -movimenti della muratura; -deformazione del telaio; -fissaggio imperfetto del telaio. Il blocco degli aprenti ha per origine sia una deformazione del telaio, sia una penetrazione d'acqua che comporta un rigonfiamento del legno. La deformazione degli aprenti può essere causata da una ferramenta insufficiente, da movimenti del legno non perfettamente stagionato.		
	Origini delle infiltrazioni d'acqua: -apertura delle connessioni d'angolo; -difetti del telaio e dell'aprente; -difetti di connessione tra struttura e telaio; -guasti del mastice sigillante o nel fermavetro; -distacco della pellicola di rivestimento dovuto a una incompatibilità tra PVC e pellicola.		
Sc-019/Cn-001	Controllo: Controllo superfici Controllo delle superfici al fine di diagnosticare la necessità di una eventuale pulizia. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Fessurazione, -Incrostazione, -Macchie, -Patina Ditte Specializzate: Generico	Controllo a vista	180 giorni
Sc-020	Giunto tra aprente e telaio in PVC		
	-movimenti della muratura; -deformazione del telaio; -fissaggio imperfetto del telaio. Il blocco degli aprenti ha per origine sia una deformazione del telaio, sia una penetrazione d'acqua che comporta un rigonfiamento del legno. La deformazione degli aprenti può essere causata da una ferramenta insufficiente, da movimenti del legno non perfettamente stagionato.		
	Origini delle infiltrazioni d'acqua: -apertura delle connessioni d'angolo; -difetti del telaio e dell'aprente; -difetti di connessione tra struttura e telaio; -guasti del mastice sigillante o nel fermavetro; -distacco della pellicola di rivestimento dovuto a una incompatibilità tra PVC e pellicola.		
Sc-020/Cn-001	Controllo: Controllo delle superfici Controllo delle superfici al fine di diagnosticare la necessità di una eventuale pulizia. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Incrostazione, -Lesione, -Macchie, -Patina Ditte Specializzate: Generico	Ispezione a vista	180 giorni
Sc-021	Sistema di oscuramento esterno in PVC		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie meccaniche: -movimenti della muratura; -deformazione del telaio; -fissaggio imperfetto del telaio. Il blocco degli aprenti ha per origine sia una deformazione del telaio, sia una penetrazione d'acqua che comporta un rigonfiamento del legno. La deformazione degli aprenti può essere causata da una ferramenta insufficiente, da movimenti del legno non perfettamente stagionato. Origini delle infiltrazioni d'acqua: -apertura delle connessioni d'angolo; -difetti del telaio e dell'aprente; -difetti di connessione tra struttura e telaio; -guasti del mastice sigillante o nel fermavetro; -distacco della pellicola di rivestimento dovuto a una incompatibilità tra PVC e pellicola.		

	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli	la	lo ·
Sc-021/Cn-001	Controllo: Controllo funzionalità e superfice Controllo funzionalità degli organi di manovra e delle parti in vista. Controllo degli strati protettivi superficiali. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Patina, -Rottura degli organi di manovra, -Scollaggi della pellicola Ditto Specializzato: Sergmenticto (Matalli e materia placticha)	Controllo a vista	Quando occorre
Rivestimenti	Ditte Specializzate: Serramentista (Metalli e materie plastiche) esterni – Co-006		
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-022	Rivestimento metallico preverniciato		
	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni); -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle armature; -urti sugli spigoli. Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
Sc-022/Cn-001	Controllo: Controllo superficie Controllo dello stato di conservazione della finitura e dell'uniformità cromatica. Rilievo della presenza di depositi, efflorescenze, bollature, croste, microfessurazioni. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Erosione superficiale, -Macchie e graffiti, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità	Controllo	360 giorni
Sc 023	Ditte Specializzate: Specializzati vari Rivestimento in fibrocemento		
	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni); -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle armature; -urti sugli spigoli. Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
Sc-023/Cn-001	Controllo: Controllo superficie Controllo dello stato di conservazione della finitura e dell'uniformità cromatica. Rilievo della presenza di depositi, efflorescenze, bollature, croste, microfessurazioni. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Alveolizzazione a cariatura, -Attacco biologico, -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Erosione superficiale, -Penetrazione di umidità	Controllo	360 giorni

	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-024	Rivestimento in materiali di sintesi		
SC-024	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni); -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle armature; -urti sugli spigoli. Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
Sc-024/Cn-001	Controllo: Controllo superficie Controllo dello stato di conservazione della finitura e dell'uniformità cromatica. Rilievo della presenza di depositi, efflorescenze, bollature, croste, microfessurazioni. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Macchie e graffiti, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo	360 giorni
Sc-025	Rivestimento in legno		
Sc-025/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni); -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle armature; -urti sugli spigoli. Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia). Controllo: Controllo dello stato	Controllo a vista	360 giorni
sc-025/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo dello stato di conservazione della finitura e dell'uniformità cromatica. Rilievo della presenza di depositi, efflorescenze, bollature, croste, microfessurazioni. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Crosta, -Deposito superficiale, -Macchie e graffiti, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	36U giorni
Sc-026	Intonaco		
	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni);		

i iogramma ur wia	nuterizione: Sottoprogramina dei Controlli		13
	-fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo;		
	Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle armature; -urti sugli spigoli.		
	Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia).		
Sc-026/Cn-001	Controllo: Controllo superficie Controllo dello stato di conservazione della finitura e dell'uniformità cromatica; Rilievo della presenza di depositi, efflorescenze, bollature, croste, microfessurazioni e sfarinamenti	Controllo a vista	360 giorni
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Cavillature superficiali, -Decolorazione, -Efflorescenze, -Macchie e graffiti, -Presenza di vegetazione Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-027	Tinteggiature e decorazioni		
Sc-027/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Le cause principali sono: -cattiva qualità dei materiali di base; -vibrazioni; -umidità, cicli di gelo-disgelo; -fessurazione verticale nel centro della muratura o a lato delle aperture (dovute in genera alla dilatazione termica o a un cedimento a livello delle fondazioni); -fessurazione orizzontale in corrispondenza del solaio, dovuta all'elasticità del solaio che si inflette per effetto dei carichi; -fessurazioni agli angoli dei muri con una inclinazione di 45°, dovute in genere a cedimenti differenziali; -effetti dei ritiri e delle dilatazioni termiche dei materiali e delle murature che si manifestano con fessurazioni nel mezzo dei muri o nelle parti superiori delle aperture e con fessure a 45° sui muri d'angolo; Origine dei degradi superficiali. Provengono frequentemente da: -insufficienza del copriferro; -fessurazioni che lasciano penetrare l'acqua con aumento di volume apparente delle armature; -urti sugli spigoli. Origini di avarie puntuali che possono essere dovute a: -cedimenti differenziali; -sovraccarichi importanti non previsti; -indebolimenti localizzati del calcestruzzo (nidi di ghiaia). Controllo: Controllo della superfice Controllo dello stato di conservazione della finitura e dell'uniformità cromatica. Rilievo della presenza di depositi, efflorescenze, bollature, croste, microfessurazioni. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Attacco biologico, -Decolorazione, -Macchie e graffiti, -Presenza di vegetazione, -Scheggiature Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-028	Copertine ed elementi perimetrali decorativi		
50-026	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica;		
1	-incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità;	I	

Trogramma ar ma	nuterizione. Sottoprogramma dei Controm		10
	-cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi.		
	Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti.		
Sc-028/Cn-001	Controllo: Controllo stato di conservazione Controllo degli elementi con particolare attenzione alla loro integrità e stabilità. Verificare a vista l'integrità delle superfici dei rivestimenti e riscontrare evidenti anomalie. Requisiti da verificare: -Contenimento della regolarità geometrica, -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica Anomalie: -Disgregazione, -Distacco, -Efflorescenze, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Patina biologica	Controllo a vista	360 giorni
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-029	Rivestimento in pietrame		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie sulle superfici: -combinazione dell'azione dell'aria, dell'acqua e dei sali contenuti nella pietra; -desquamazione provocata sia dal gelo, sia per l'idratazione di alcuni sali presenti sotto lo strato superficiale; -alveoli che sono il risultato di vari fattori: un trasferimento di sali versi la superficie della pietra; l'umidità che comporta un infragilimento della superficie; l'azione combinata di batteri, funghi ed erosione eolica che porta alla formazione di alveoli irregolari; -la disgregazione sabbiosa appare frequentemente dopo una desquamazione; è dovuta a una dissoluzione del legante strutturale della pietra, comportante una disgregazione della grana della stessa pietra; -patina nera provocata da depositi di polvere attaccati alla superficie.		
	Origini delle anomalie strutturali o meccaniche: - cedimenti differenziali delle fondazioni; - sovraccarichi puntuali; -movimenti delle strutture interne agli edifici; -vibrazioni causate dalla circolazione automobilistica, ferroviaria o della presenza di cantieri; -variazioni brusche di temperatura.		
Sc-029/Cn-001	Controllo: Controllo aspetto Controllo a vista del grado di usura o erosione della superficie Rilievo della presenza di macchie e sporco, depositi superficiali, effloresccenze, insediamenti di microrganismi, graffiti, croste, variazioni cromatiche Requisiti da verificare: -Resistenza agli agenti aggressivi Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Mancanza, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-029/Cn-002	Controllo: Controllo funzionalità	Controllo a vista	360 giorni
	Controllo a vista e strumentale dello stato di funzionalità del rivestimento, con particolare riguardo alla conservazione superficiale, dei giunti e delle sigillature Rilievo di fenome di decoesione, scagliature, microfessuarazioni, fessurazioni, distacchi, deformazioni e rigonfiamenti, macchie di umidità, peridita di elementi Verifica della complanarità, presenza di macchie e di ruggine, scheggiature, lesioni e rigonfiamenti in prossimità degli ancoraggi. Requisiti da verificare: -Permeabilità all'aria, -Resistenza ai carichi sospesi, -Tenuta all'acqua		
	Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Mancanza, -Patina biologica, -Penetrazione di umidità, -Polverizzazione		
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		

TC "Coperture piane e a falde" $Coperture\ piane\ e\ a\ falde\ -Su_003$

Manti di copertura – Co-007			
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-030	Copertura in ardesie naturali		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante.		
	Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali delle tegole.		
	Origini delle anomalie della tenuta:		

Programma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		17
	-pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente;		
Sc-030/Cn-001	-elementi mancanti. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Requisiti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in lastre di ardesia, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di ardesia Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Distacco, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Penetrazione e ristagni d'acqua, -Presenza di vegetazione, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	180 giorni
Sc-031	Copertura in lastre di fibro-cemento		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali delle tegole. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi.		
Sc-031/Cn-001	Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Requisiti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in lastre di fibrocemento, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di fibrocemento, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di fibrocemento, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di fibrocemento, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di fibrocemento, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di fibrocemento, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di fibrocemento, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di fibrocemento, -Pessurazioni, di assemblaggio, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Mancanza elementi, -Presenza di vegetazione Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-032	Copertura in tegole bituminose		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali delle tegole.		

nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		18
Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; alamenti mancanti		
Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento forte, grandine, tempesta, etc.) Requisiti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in tegole bituminose, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in tegole bituminose Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Mancanza elementi, -Patina biologica, -Penetrazione e ristagni d'acqua, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Copertura in zinco		
Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarita pendenze):	Controllo a vista	360 giorni
Copertura in rame		
Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi;		
	- pessimo adeguamento pendenza-materiale; - deformazione geometrica; - spostamento di elementi di copertura; - incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; - cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: - difetti di realizzazione; - rivestimento insufficiente; - elementi mancanti. Controllo sontrollo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno meterologico eccezionale (pioggia violenta, vento forte, grandine, tempesta, etc.) Requisiti da verificare: - Resistenza al gelo per strato di tenuta in tegole bituminose Resistenza meccanica per strato di tenuta in tegole bituminose Alestina montantiche con macchie Deformazione Difetti di ancoraggio, di raccorolo, di sovvapposizione, di assemblaggio, - Mancanza elementi, - Patina biologica Penetrazione e ristagni d'acqua, - Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari Copertura in zinco Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): - movimenti della struttura; - difetti negli appoggi: - incrostazione dei ricropimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie delle superfici: - scarsa qualità dei materiali; - pessimi dissaggi; - incrostazione dei ricropimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: - difetti di realizzazione; - rivestimento insufficiente; - elementi mancanti. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazio	- pessimo adegumento pendenza-materiale; - deformazione geometrica; - spostamento di elementi di copertura; - incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; - cativa posa, in particolare dei complavio dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: - difetti di realizzazione; - rivestimento insufficiente; - elementi mananti. Controllo: Controllo a vista I pezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle corretto posizionamento degli elementi supertututo in corrispondenza di grunde e pluvisili. Verifica delle zone soggeta a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esoposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Verifica delle zone soggetta e ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esoposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Requisiti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in regole biliminose. Resisti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in regole biliminose. Resisti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in regole biliminose. Resisti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in regole biliminose. Resisti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in regole biliminose. Resisti da verificare: -Resistenza de companio della condizioneDifetti di manore alla perifica perita di decide della

Programma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		19
	-incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi.		
Sc-034/Cn-001	Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vanta forto grandine tormente etc.)	Controllo a vista	360 giorni
	vento forte, grandine, tempesta, etc.) Requisiti da verificare : -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di rame		
	Anomalie: -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Mancanza elementi, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-035	Copertura in lastre in acciaio		
Sc-035/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie meccaniche: -posa mal eseguita: ricoprimento insufficiente, agganci in numero insuffuciente; esecuzione dei giunti poco accurata; -spostamento della struttura; -struttura di copertura insufficiente; -rottura dei fissaggi. Origine delle anomalie di tipo chimico: -invecchiamento dei materiali: perdita della loro protezione (pittura a smalto, resine, corrosione, ossidazione); -materiali inadatti ad ambienti aggressivi; -ambienti industriali; -zona marina o montana; -incidenza solare molto forte; -materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica. Origini della penetrazione d'acqua: -errori di concezione: orientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; pendenza insufficiente, etcanomalie meccaniche o chimiche. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni e distacchi di elementi. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni	Controllo a vista	360 giorni
	cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Requisiti da verificare: -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di acciaio Anomalie: -Deformazione, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Mancanza elementi, -Patina biologica Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-036	Copertura in lastre preverniciate		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie meccaniche: -posa mal eseguita: ricoprimento insufficiente, agganci in numero insuffuciente; esecuzione dei giunti poco accurata; -spostamento della struttura; -struttura di copertura insufficiente; -rottura dei fissaggi.		
	Origine delle anomalie di tipo chimico: -invecchiamento dei materiali: perdita della loro protezione (pittura a smalto, resine, corrosione, ossidazione); -materiali inadatti ad ambienti aggressivi; -ambienti industriali;		

Programma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		20
	-zona marina o montana; -incidenza solare molto forte; -materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica.		
	Origini della penetrazione d'acqua: -errori di concezione: orientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; pendenza insufficiente, etcanomalie meccaniche o chimiche.		
Sc-036/Cn-001	Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali.	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento forte, grandine, tempesta, etc.)		
	Requisiti da verificare: -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre preverniciate Anomalie: -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Disgregazione, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Mancanza elementi, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-037	Copertura in lastre d'alluminio		
Sc-037/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie meccaniche: -posa mal eseguita: ricoprimento insufficiente, agganci in numero insuffuciente; esecuzione dei giunti poco accurata; -spostamento della struttura; -struttura di copertura insufficiente; -rottura dei fissaggi. Origine delle anomalie di tipo chimico: -invecchiamento dei materiali: perdita della loro protezione (pittura a smalto, resine, corrosione, ossidazione); -materiali inadatti ad ambienti aggressivi; -ambienti industriali; -zona marina o montana; -incidenza solare molto forte; -materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica. Origini della penetrazione d'acqua: -errori di concezione: orientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; pendenza insufficiente, etcanomalie meccaniche o chimiche. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento forte, grandine, tempesta, etc.) Requisiti da verificare: -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di alluminio	Controllo a vista	360 giorni
	Anomalie: -Deformazione, -Disgregazione, -Fessurazioni, microfessurazioni,		
	-Mancanza elementi, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-038	Copertura in lastre di PVC		
50-000	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie meccaniche: -posa mal eseguita: ricoprimento insufficiente, agganci in numero insuffuciente; esecuzione dei giunti poco accurata; -spostamento della struttura; -struttura di copertura insufficiente; -rottura dei fissaggi. Origine delle anomalie di tipo chimico: -invecchiamento dei materiali: perdita della loro protezione (pittura a smalto, resine, corrosione, ossidazione); -materiali inadatti ad ambienti aggressivi;		
	-ambienti industriali; -zona marina o montana;		

Programma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		21
	-incidenza solare molto forte; -materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica.		
	Origini della penetrazione d'acqua: -errori di concezione: orientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; pendenza insufficiente, etcanomalie meccaniche o chimiche.		
Sc-038/Cn-001	Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento forte, grandine, tempesta, etc.) Requisiti da verificare: -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di PVC Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Disgregazione, -Mancanza elementi, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-039	Copertura in lastre di poliestere		
Sc-039/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie meccaniche: -posa mal eseguita: ricoprimento insufficiente, agganci in numero insuffuciente; esecuzione dei giunti poco accurata; -spostamento della struttura; -struttura di copertura insufficiente; -rottura dei fissaggi. Origine delle anomalie di tipo chimico: -invecchiamento dei materiali: perdita della loro protezione (pittura a smalto, resine, corrosione, ossidazione); -materiali inadatti ad ambienti aggressivi; -ambienti industriali; -zona marina o montana; -incidenza solare molto forte; -materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica. Origini della penetrazione d'acqua: -errori di concezione: orientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; pendenza insufficiente, etcanomalie meccaniche o chimiche. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni delle lastre. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento forte, grandine, tempesta, etc.) Requisiti da verificare: -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di poliestere Anomalie: -Deformazione, -Distacco, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Mancanza elementi, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-040	Copertura in vetro		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie meccaniche: -posa mal eseguita: ricoprimento insufficiente, agganci in numero insuffuciente; esecuzione dei giunti poco accurata; -spostamento della struttura; -struttura di copertura insufficiente; -rottura dei fissaggi. Origine delle anomalie di tipo chimico: -invecchiamento dei materiali: perdita della loro protezione (pittura a smalto, resine, corrosione, ossidazione); -materiali inadatti ad ambienti aggressivi; -ambienti industriali; -zona marina o montana; -incidenza solare molto forte; -materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica.		

	naterizione. Sottoprogramma dei Controlii		
Sc-040/Cn-001	Origini della penetrazione d'acqua: -errori di concezione: orientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; pendenza insufficiente, etcanomalie meccaniche o chimiche. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni degli elementi. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento forte, grandine, tempesta, etc.) Requisiti da verificare: -Resistenza meccanica per strato di tenuta in lastre di zinco Anomalie: -Deformazione, -Disgregazione, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Mancanza elementi, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-041	Copertura in tegole, coppi in laterizio		
Sc-041/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali delle tegole. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni degli elementi. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Ispezione del tetto dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento forte, grandine, tempesta, etc.) Requisiti da verificare: -Resistenza al gelo per strato di tenuta in coppi, -Resistenza meccanica per strato di tenuta in coppi Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Disgregazione, -Mancanza elementi, -Penetrazione e ristagni d'acqua, -Presenza di vegetazione, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-042	Copertura in pannelli isolanti		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie meccaniche: -posa mal eseguita: ricoprimento insufficiente, agganci in numero insuffuciente; esecuzione dei giunti poco accurata; -spostamento della struttura; -struttura di copertura insufficiente; -rottura dei fissaggi. Origine delle anomalie di tipo chimico: -invecchiamento dei materiali: perdita della loro protezione (pittura a smalto, resine, corrosione, ossidazione); -materiali inadatti ad ambienti aggressivi; -ambienti industriali; -zona marina o montana; -incidenza solare molto forte;		

nuterizione: Sottoprogramina dei Controlli		23
-materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica.		
Origini della penetrazione d'acqua: -errori di concezione: orientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; pendenza insufficiente, etcanomalie meccaniche o chimiche.		
Controllo: Controllo a vista Ispezione mirata alla verifica di fessurazioni e distacchi di elementi. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del corretto posizionamento degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviali. Verifica delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Anomalie: -Deformazione, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Mancanza elementi, -Patina biologica Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
l elementi verticali – Co-008		
INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Scossaline di copertura degli elementi del tetto		
Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo dello stato Ispezione delle scossaline dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento, grandine, tempesta, etc.) per controllarne la regolare disposizione. Controllare gli elementi di fissaggio ed eventuali connessioni. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza meccanica Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Distacco, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Penetrazione e ristagni d'acqua, -Presenza di vegetazione, -Rottura Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	180 giorni
maltimento acque meteoriche – Co-009		
INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Grondaia in zinco		
Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi.		
	-materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica. Origini della penetrazione d'acquu: -errori di concezione: orientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; pendenza insufficiente, etcanomalic meccaniche o chimiche. Controllo: Controllo a vista Ispezione minta alla verifica di fessurazioni e distacchi di elementi. Controllo delle condizioni generali della superficie del manto (alterazioni comatiche, depossiti siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo delle condizioni degli elementi soprattutto in corrispondenza di gronde e pluviusi. Verifica delle zone soggetta e ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Anomalie: Deformazione, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Mancanza elementi, -Patina biologica INTERVENTI Scossaline di copertura degli elementi del tetto Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione delle rostina della finetria. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo dello stato Ispezione delle sossaline dapo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento, grandine, tempesta, etc.) per controllame la regolare disposizione. Controllare gli elementi di fissaggio de ventuali connessionielementi mancaniPenetrazione e ristagni d'acqua, -Presenza di vegetazione, -Postura Ditte Specializzate: Specializzati	-materiali di diversa natura che formano una coppia galvanica. Origini della penetrazione d'acqua: -errori de coneczione rientamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; -errori de coneczione; cinetamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; -errori de coneczione; cinetamento mal scelto in relazione ai venti dominanti; -errori de controllo de lori condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo del condizioni generali della superficie del manto (alterazioni cromatiche, depositi siperficiali, incrostazioni, sviluppo di vegetazione). Controllo delle condezioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Controllo delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni: Controllo delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle zone soggette a ristagno d'acqua e imbibizioni. Controllo delle condizioni degli elementi più esposti agli agenti atmosferici e di quelli in corrispondenza delle zone di accesso alla copertura. Patria biologica INTERVENTI CONTROLLO Scossaline di copertura degli elementi del tetto Cave possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): - delle anomalie delle superfici: - seasa qualità dei materiali; - pessimi fissaggi: - difetti della struttura; - difetti della anomalie delle superfici: - seasa qualità dei materiali; - pessimi fissaggi: - pessimi fissaggi: - pessimi fissaggi: - princrostazione dei ricoprimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; - cativa posa, in particolare dei complivi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: - difetti di erizibizzati vari Controllo: Controllo dello stato - pessimi di averificare: - Regolarità delle finiture Resistenza meccanica - Anomalie: - Alererazioni er erisigni dicupa Presenza di vegetazione. Controllo: - Penerazioni er rissigni dicupa Presenza di vege

	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		24
Sc-044/Cn-001	Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo dello stato Ispezione delle grondaie dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento, grandine, tempesta, etc.) per controllarne la regolare disposizione. Controllare gli elementi di fissaggio ed eventuali connessioni. Controllare la funzionalità delle grondaie, delle griglie parafoglie, e di eventuali depotivi di foglie o ostruzioni in genere che possono compromettere il corretto deflusso delle acque. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture grondaie e pluviali, -Resistenza meccanica per canali di gronda e pluviali, -Tenuta del colore grondaie e pluviali Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Presenza di vegetazione Ditte Specializzate: Lattoniere-canalista	Controllo a vista	Quando occorre
Sc-045	Grondaia in PVC		
Sc-045/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo dello stato Ispezione delle grondaie dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento, grandine, tempesta, etc.) per controllarne la regolare disposizione. Controllare gli elementi di fissaggio ed eventuali connessioni. Controllare la funzionalità delle grondaie, delle griglie parafoglie, e di eventuali depotivi di foglie o	Controllo a vista	180 giorni
	ostruzioni in genere che possono compromettere il corretto deflusso delle acque. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture grondaie e pluviali, -Resistenza al vento grondaie e pluviali, -Resistenza meccanica per canali di gronda e pluviali Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Presenza di vegetazione Ditte Specializzate: Lattoniere-canalista		
Sc-046	Pluviale in zinco		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti.		

Programma di Mai	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		2:
Sc-046/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Ispezione dei pluviali dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento, grandine, tempesta, etc.) per controllarne la regolare disposizione. Controllare gli elementi di fissaggio ed eventuali connessioni. Controllare la funzionalità dei pluviali, delle griglie parafoglie, e di eventuali depotivi di foglie o ostruzioni in genere che possono compromettere il corretto deflusso delle acque. Requisiti da verificare: -Resistenza al vento grondaie e pluviali, -Resistenza meccanica per canali di gronda e pluviali, -Tenuta del colore grondaie e pluviali Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Presenza di vegetazione Ditte Specializzate: Lattoniere-canalista	Controllo a vista	180 giorni
Sc-047	Pluviale in PVC		
Sc-047/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo dello stato Ispezione dei pluviali dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento, grandine, tempesta, etc.) per controllarne la regolare disposizione. Controllare gli elementi di fissaggio ed eventuali connessioni. Controllare la funzionalità dei pluviali, delle griglie parafoglie, e di eventuali depotivi di foglie o ostruzioni in genere che possono compromettere il corretto deflusso delle acque. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture grondaie e pluviali, -Resistenza meccanica per canali di gronda e pluviali, -Tenuta del colore grondaie e pluviali Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Presenza di vegetazione Ditte Specializzate: Lattoniere-canalista	Controllo a vista	180 giorni
Sc-048	Collettori di scarico		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi.		
	Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione;		
Sc-048/Cn-001	-diretti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo dello stato Verificare stato complessivo e l'integrità compreso la tenuta dei condotti in piano a vista Anomalie: -Accumulo di grasso, -Corrosione, -Penetrazione di radici, -Sedimentazione Ditte Specializzate: Specializzati vari	Ispezione	360 giorni

Sc-049	Pozzetti e caditoie		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie che danno origine a inquinamento o cattivi odori: -pessima qualità delle condotture; -difetti nei giunti e raccordi.		
	Origini delle corrosioni: -presenza di prodotti aggressivi o corrosivi.		
	Origine delle anomalie meccaniche: -modificazione della portanza del sottosuolo (variazione della falda, infiltrazioni); - varizioni dei carichi del sottosuolo; -destabilizzazione del sottosuolo dovuto a un cantiere nelle prossimità.		
Sc-049/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Verificare lo stato generale e l'integrità della griglia e della piastra di copertura dei pozzetti, della base di appoggio e delle pareti laterali. Requisiti da verificare: -Assenza della emissione di odori sgradevoli pozzetti, -Contenimento della tenuta caditoie e pozzetti , -Pulibilità caditoie e pozzetti Anomalie: -Difetti ai raccordi con le tubazioni, -Difetti dei chiusini, -Intasamento, -Odori sgradevoli Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-050	Grondaia in rame		
Sc-050/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi. Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi. Origini delle anomalie delle opere accessorie: -difetti di realizzazione; -rivestimento insufficiente; -elementi mancanti. Controllo: Controllo dello stato Ispezione delle grondaie dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia violenta, vento, grandine, tempesta, etc.) per controllarne la regolare disposizione. Controllare gli elementi di fissaggio ed eventuali connessioni. Controllare la funzionalità delle grondaie, delle griglie parafoglie, e di eventuali depotivi di foglie o ostruzioni in genere che possono compromettere il corretto deflusso delle acque. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture grondaie e pluviali, -Resistenza meccanica per canali di gronda e pluviali, -Tenuta del colore grondaie e pluviali Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Deformazione, -Deposito superficiale, -Difetti di ancoraggio, di raccordo, di sovrapposizione, di assemblaggio, -Fessurazioni, microfessurazioni, -Presenza di vegetazione Ditte Specializzate: Lattoniere-canalista	Controllo a vista	Quando occorre
Sc-051	Pluviale in rame		
	Cause possibili delle anomalie: Origine delle anomalie geometriche (irregolarità pendenze): -movimenti della struttura; -difetti negli appoggi; -difetti della struttura portante. Origine delle anomalie delle superfici: -scarsa qualità dei materiali; -pessimi fissaggi; -incrostazione dei ricoprimenti laterali degli elementi.		
	Origini delle anomalie della tenuta: -pessimo adeguamento pendenza-materiale; -deformazione geometrica; -spostamento di elementi di copertura; -incrostazione dei ricropimenti laterali che causa passaggio d'acqua per capillarità; -cattiva posa, in particolare dei compluvi o dei displuvi.		

	Origini delle anomalie delle opere accessorie:		
	-difetti di realizzazione;		
	-rivestimento insufficiente;		
	-elementi mancanti.		
Sc-051/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato	Controllo a vista	180 giorni
	Ispezione dei pluviali dopo un fenomeno metereologico eccezionale (pioggia		
	violenta, vento, grandine, tempesta, etc.) per controllarne la regolare disposizione.		
	Controllare gli elementi di fissaggio ed eventuali connessioni. Controllare la		
	funzionalità dei pluviali, delle griglie parafoglie, e di eventuali depotivi di foglie o		
	ostruzioni in genere che possono compromettere il corretto deflusso delle acque.		
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture grondaie e pluviali, -Resistenza al		
	vento grondaie e pluviali, -Resistenza meccanica per canali di gronda e pluviali		
	Anomalie: -Alterazioni cromatiche con macchie, -Difetti di ancoraggio, di raccordo,		
	di sovrapposizione, di assemblaggio, -Fessurazioni, microfessurazioni		
	Ditte Specializzate: Lattoniere-canalista		

TC "Rifiniture edili" $Rifiniture\ edili\ -Su_004$

Pareti intern	ne – Co-010	T	1
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-052	Pareti in blocchi-tavelle di gesso		
Sc-052/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto: a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a: -una perdita accidentale; -un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: -un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica. b.errori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia. Origine di scollamenti e formazione di bolle: -preparazione inadeguata del fondo; -asciugatura insufficiente degli intonaci; -assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento. Origine delle anomalie relative ai supporti: -scollamento degli intonaci; -umidità nei supporti in legno. Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture,	Controllo a vista	360 giorni
	rigonfiamenti, ecc) Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli urti, -Resistenza meccanica Anomalie: -Decolorazione, -Disgregazione, -Distacco, -Esfoliazione, -Penetrazione di umidità Ditte Specializzate: Muratore		
Sc-053			
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto: a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a: -una perdita accidentale; -un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: -un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica. b.errori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia.		
	Origine di scollamenti e formazione di bolle: -preparazione inadeguata del fondo; -asciugatura insufficiente degli intonaci; -assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento.		
	Origine delle anomalie relative ai supporti: -scollamento degli intonaci; -umidità nei supporti in legno.		
Sc-053/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, ecc)	Controllo a vista	360 giorni

Tramezzi in blocchi di vetro		I .
Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto: a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a: -una perdita accidentale; -un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: -un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica.		
Origine di scollamenti e formazione di bolle: -preparazione inadeguata del fondo; -asciugatura insufficiente degli intonaci; -assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento.		
Origine delle anomalie relative ai supporti: -scollamento degli intonaci; -umidità nei supporti in legno. Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, ecc) Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli urti, -Resistenza meccanica Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Macchie e graffiti, -Penetrazione di umidità Ditte Specializzate: Muratore	Controllo a vista	360 giorni
Tramezzi in laterizio		
a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a: -una perdita accidentale; -un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: -un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica. b.errori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia. Origine di scollamenti e formazione di bolle:		
-asciugatura insufficiente degli intonaci; -assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento. Origine delle anomalie relative ai supporti:		
-umidità nei supporti in legno. Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, ecc) Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli urti, -Resistenza meccanica per tramezzi in laterizio Anomalie: -Decolorazione, -Efflorescenze, -Macchie e graffiti, -Penetrazione di umidità Ditte Specializzate: Muratore	Controllo a vista	360 giorni
Tramezzi con segati di tufo		
Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto: a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a: -una perdita accidentale; -un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: -un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica. b.errori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia.		
	unu perdita accidentale; un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica. b.errori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia. Origine di scollamenti e formazione di bolle: preparazione inadeguata del fondo; asciugatura insufficiente degli intonaci; assenza di primer di agrappaggio su alcuni sottofondi; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento. Origine delle anomalie relative ai supporti: -scollamento degli intonaci; -unudità nei supporti in legno. Controllo: Controllo dello stato Controllo: Controllo dello stato Controllo: Controllo dello stato Controllo: Controllo dello stato Controllo: A verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, ecc) Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli urti, -Resistenza meccanica Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Macchie e graffiti, -Penetrazione di umidità Ditte Specializzate: Muratore Tramezzi in laterizio Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto: a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a: -una perdita accidentale; -un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: -un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanicaberrori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia. Origine di scollamenti e formazione di bolle: -preparazione inadeguata del fondo; -asciugatura insufficiente degli intonaci; -assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento. Origine delle anomalie: religio	una profita accidentale; un dietto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; ostruzione delle bocchette da parte degle occupanti; un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica, berrori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia. Origine di scollamenti e formazione di bolle: -preparazione inadeguata del fondo; -assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -antura del supporti incupabibile con il rivestimento. Origine delle anomalie relative ai supporti: -scollamento degli intonaci; -unuidità nei supporti incupabibile con il rivestimento. Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, ecc.) Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli urti, -Resistenza meccanica Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Macchie e graffiiPenetrazione di unidità Ditte Specializzate: Muratore Tramezzi in laterizio Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto: a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a: -un genetia accidentale: -un dietto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: -un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette di pareti degli corupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica. b. crori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia. Origine delle anomalie relative ai supporti: -scollamento degli intonaci; -usaccipatate insufficiente deg

	-preparazione inadeguata del fondo; -asciugatura insufficiente degli intonaci; -assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento.		
	Origine delle anomalie relative ai supporti: -scollamento degli intonaci; -umidità nei supporti in legno.		
Sc-056/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture,	Controllo a vista	360 giorni
	rigonfiamenti, ecc)		
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli urti Anomalie: -Decolorazione, -Efflorescenze, -Macchie e graffiti, -Penetrazione di		
	umidità Ditte Specializzate: Muratore		
Sc-057	Tramezzi con tavelle di calcestruzzo leggero		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto:		
	a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a:		
	-una perdita accidentale;		
	-un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a:		
	-un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti;		
	-un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica.		
	b.errori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia.		
	Origine di scollamenti e formazione di bolle:		
	-preparazione inadeguata del fondo; -asciugatura insufficiente degli intonaci;		
	-assenza di primer di aggrappaggio su alcuni sottofondi; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento.		
	Origine delle anomalie relative ai supporti:		
	-scollamento degli intonaci;		
Sc-057/Cn-001	-umidità nei supporti in legno. Controllo: Controllo dello stato	Controllo a vista	360 giorni
36-03 //CII-001	Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture,	Controllo a vista	300 giorni
	rigonfiamenti, ecc) Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli urti		
	Anomalie: -Decolorazione, -Efflorescenze, -Macchie e graffiti, -Penetrazione di		
	umidità Ditte Specializzate: Muratore		
Sc-058	Rivestimenti o tramezzature con lastre di gesso		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto:		
	a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a:		
	-una perdita accidentale;		
	-un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a:		
	-un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione;		
	-ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica.		
	b.errori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia.		
	Origine di scollamenti e formazione di bolle:		
	-preparazione inadeguata del fondo; -asciugatura insufficiente degli intonaci;		
	-natura del supporto incompatibile con il rivestimento.		
	Origine delle anomalie relative ai supporti:		
	-scollamento degli intonaci; -umidità nei supporti in legno.		
Sc-058/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato	Controllo a vista	360 giorni
	Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, ecc)		
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli urti		
	Anomalie : -Decolorazione, -Disgregazione, -Distacco, -Esfoliazione, -Penetrazione di umidità		
	Ditte Specializzate: Muratore		
Pavimentazi	oni interne – Co-011	I	I
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
·		·	

Sc-059	Pavimentazione sopraelevata		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie funzionali: -modificazioni della distribuzione; -inadeguatezza dei sistemi rispetto alle attività; -sovrautilizzo.		
	Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto; -difetti di fissaggio; -errori di progettazione o di posa;		
	-debolezza della struttura; -vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto: -umidità; -circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza; -sovraccarichi puntuali.		
Sc-059/Cn-001	Controllo: Controllo generale dello stato Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale	Controllo a vista	360 giorni
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza agli attacchi biologici, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-060	Rivestimento cementizio		
	Cause possibili delle anomalie: Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto; -difetti di fissaggio; -errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura; -vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto: -umidità; -circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza.		
	Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata del rivestimento).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta del rivestimento, durezza insufficiente della superficie; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento del rivestimento.		

rogramma ar ma	1 0		
Sc-060/Cn-001	Controllo: Controllo generale dello stato	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici.		<i>.</i>
	Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi.		
	Verifica dello stato di conservazione della superficie,		
	Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e		
	frantumazioni, della planarità generale		
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni		
	Anomalie: -Alterazione cromatica, -Degrado sigillante, -Distacco, -Erosione		
	superficiale, -Macchie e graffiti		
S = 0/1	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-061	Pavimento ceramico		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura).		
	Origini delle anomalie di aspetto:		
	-difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie,		
	cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta;		
	-scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune		
	fughe che possono comportare urti,		
	-distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali:		
	-le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione,		
	ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di		
	pavimentazione galleggiante;		
	-i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente		
	a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica.		
	Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici		
	sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La disconnessione delle piastrelle può essere causa di infiltrazioni e distacchi.		
	disconnessione delle plastiche può essere causa di minitazioni e distaccin.		
Sc-061/Cn-001	Controllo: Controllo generale dello stato	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici.	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile.	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie,	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-061/Cn-001 Sc-062	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto:	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Schegiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie,	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta;	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Schegiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie,	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti,	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto,	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali:	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione,	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali:	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante;	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro, flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro, flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica. Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La	Controllo a vista	360 giorni
	Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento lapideo Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro, flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica.	Controllo a vista	360 giorni

- 8	nuterizione. Sottoprogramma dei Controlli		
Sc-062/Cn-001	Controllo: Controllo della superfice Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Degrado sigillante, -Disgregazione, -Erosione superficiale, -Scheggiature Ditte Specializzate: Pavimentista	Controllo a vista	360 giorni
Sc-063	Pavimento ligneo (a parquet)		
	Cause possibili delle anomalie: Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto; -difetti di fissaggio; -errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura; -vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto: -umidità; -circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza.		
	Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata del rivestimento).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta del rivestimento, durezza insufficiente della superficie; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento del rivestimento.		
Sc-063/Cn-001	Controllo: Controllo a vista e strumentale Verifica del grado di umidità ambientale e del pavimento.	Ispezione strumentale	730 giorni
	Rilievo di eventuale presenza di attacco biologico a seguito di variazioni del microclima e di insetti xilofagi. Requisiti da verificare: -Resistenza agli agenti aggressivi Anomalie: -Affezione da funghi, -Alterazione cromatica, -Attacco da insetti xilofagi, -Azzurratura, -Crosta, -Macchie e graffiti, -Muffa, -Polverizzazione Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-063/Cn-002	Controllo: Verifica delle condizioni estetiche superficiali Controllo a vista del grado di usura o brillantezza della finitura. Rilevazione a vista di macchie, abrasioni, variazioni cromatiche e variazioni locali di stato.	Controllo a vista	360 giorni
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Affezione da funghi, -Alterazione cromatica, -Attacco da insetti xilofagi, -Azzurratura, -Crosta, -Macchie e graffiti, -Muffa, -Polverizzazione		
So 064	Ditte Specializzate: Specializzati vari Pavimento resiliente		
SC-004	Cause possibili delle anomalie: Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto; -difetti di fissaggio; -errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura; -vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto: -umidità;		

1 Togramma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		33
	-circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza.		
	Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata del rivestimento).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta del rivestimento, durezza insufficiente della superficie; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento del rivestimento.		
Sc-064/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di abrasioni e graffi. Verifica dello stato di conservazione della superficie, Rilievo delle variazioni cromatiche, delle fessurazioni, delle spaccature e frantumazioni, della planarità generale Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli agenti aggressivi, -Resistenza meccanica pavimentazioni Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Macchie e graffiti Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-065	Pavimento tessile		
	Cause possibili delle anomalie: Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto; -difetti di fissaggio; -errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura; -vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto: -umidità; -circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza.		
	Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata del rivestimento).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta del rivestimento, durezza insufficiente della superficie; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento del rivestimento.		

Sc-065/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Ricerca di eventuali anomalie quali distacchi, macchie, depositi, bolle, rigonfiamenti	Controllo a vista	180 giorni
	etc Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture per rivestimenti tessili, -Resistenza agli attacchi biologici Anomalie: -Decolorazione, -Distacco, -Macchie e graffiti, -Mancanza Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-066	Pavimento in monostrato vulcanico		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica.		
	Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La disconnessione delle piastrelle può essere causa di infiltrazioni e distacchi.		
Sc-066/Cn-001	Controllo: Controllo della superfice Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Anomalie: -Alterazione cromatica, -Degrado sigillante, -Disgregazione, -Erosione superficiale, -Scheggiature Ditte Specializzate: Pavimentista	Controllo a vista	360 giorni
Sc-067			
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica.		
	Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La disconnessione delle piastrelle può essere causa di infiltrazioni e distacchi.		
Sc-067/Cn-001	Controllo: Controllo della superfice Verifica del grado di usura o di brillantezza delle superfici. Rilevazione della presenza di macchie e sporco irreversibile. Rilevazione di efflorescenze, di abrasioni e graffi. Requisiti da verificare: -Isolamento termico Anomalie: -Alterazione cromatica, -Degrado sigillante, -Disgregazione, -Erosione superficiale, -Scheggiature Ditte Specializzate: Pavimentista	Controllo a vista	360 giorni

Sc-068	Pavimento in cotto		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura).		
	Origini delle anomalie di aspetto:		
	-difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta;		
	-difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta;		
	-scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti,		
	-distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali:		
	-le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti.		
	Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante;		
	-i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica.		
	Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici		
	sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La disconnessione delle piastrelle può essere causa di infiltrazioni e distacchi.		
	Controllo: Controllo generale dello stato	Controllo a vista	360 giorni
	Controllo dello stato di conservazione delle finiture e verifica del grado di usura, di erosione e di brillantezza delle parti in vista ed in particolare dei giunti. Controllare		
	l'uniformità dell'aspetto cromatico delle superfici e verifica della planarità generale.		
	Riscontro di eventuali anomalie (depositi, macchie, graffiti, abrasioni, efflorescenze, microfessurazioni, ecc.).		
	Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Scheggiature, -Sollevamento e distacco dal supporto		
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Controsoffitt	i – Co-012	T	ı
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-069	Cassettonati		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie funzionali: -modificazioni della distribuzione;		
	-inadeguatezza dei sistemi rispetto alle attività; -sovrautilizzo.		
	Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti:		
	-movimenti del supporto; -difetti di fissaggio;		
	-errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura;		
	-vandalismi;		
	-negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto: -umidità:		
	-circolazione d'aria;		
	-fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia;		
	-schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza;		
	-sovraccarichi puntuali.		
	Controllo: Controllo dello stato	Controllo a vista	360 giorni
	Controllo dell'usura delle parti esposte e dello stato di complanarità degli elementi dei controsoffitti. Controllo dell'integrità dei giunti tra gli elementi.		
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture		
	A		
	Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Incrostazione, -Perdita di lucentezza, -Perdita di materiale, -Scagliatura, screpolatura Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-070	di lucentezza, -Perdita di materiale, -Scagliatura, screpolatura Ditte Specializzate: Specializzati vari		

Programma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		36
	-sovrautilizzo.		
	Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto;		
	-difetti di fissaggio;		
	-errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura;		
	-vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto:		
	-umidità; -circolazione d'aria;		
	-fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento:		
	-cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi;		
	-negligenza;		
	-sovraccarichi puntuali.		
Sc-070/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato	Controllo a vista	360 giorni
	Controllo dell'usura delle parti esposte e dello stato di complanarità degli elementi dei controsoffitti. Controllo dell'integrità dei giunti tra gli elementi.		
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Incrostazione, -Macchie,		
	-Perdita di materiale, -Scagliatura, screpolatura		
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-071			
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie funzionali: -modificazioni della distribuzione;		
	-inadeguatezza dei sistemi rispetto alle attività;		
	-sovrautilizzo.		
	Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto;		
	-difetti di fissaggio;		
	-errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura;		
	-vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto:		
	-umidità;		
	-circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia;		
	-schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza;		
	-sovraccarichi puntuali.		
Sc-071/Cn-001	Controllo: Controllo della vista	Controllo a vista	360 giorni
50 0, 1, 611 001	Controllo dell'usura delle parti esposte e dello stato di complanarità degli elementi	Controlle to vibra	ground
	dei controsoffitti. Controllo dell'integrità dei giunti tra gli elementi. Requisiti da verificare : -Regolarità delle finiture		
	Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Macchie, -Non planarità, -Perdita di materiale		
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-072	Lamellari		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie funzionali:		
	-modificazioni della distribuzione; -inadeguatezza dei sistemi rispetto alle attività; -sovrautilizzo.		
	Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti:		
	-movimenti del supporto; -difetti di fissaggio;		
	-errori di progettazione o di posa;		
	-debolezza della struttura; -vandalismi;		
	-negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto:		
	-umidità;	I	I

Programma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		37
	-circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza; -sovraccarichi puntuali.		
Sc-072/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo dell'usura delle parti esposte e dello stato di complanarità degli elementi dei controsoffitti. Controllo dell'integrità dei giunti tra gli elementi. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deposito superficiale, -Incrostazione, -Macchie, -Perdita di materiale Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Sc-073	Pannelli		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie funzionali: -modificazioni della distribuzione; -inadeguatezza dei sistemi rispetto alle attività; -sovrautilizzo.		
	Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto; -difetti di fissaggio; -errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura; -vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto: -umidità; -circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza; -sovraccarichi puntuali.		
Sc-073/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo dell'usura delle parti esposte e dello stato di complanarità degli elementi dei controsoffitti. Controllo dell'integrità dei giunti tra gli elementi. Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Alterazione cromatica, -Deformazione, -Deposito superficiale, -Macchie, -Non planarità Ditte Specializzate: Specializzati vari	Controllo a vista	360 giorni
Rivestimenti	interni – Co-013		
CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-074	Intonaco		
	Cause possibili delle anomalie: Origini dei difetti di aspetto: -umidità; -circolazione d'aria;		
	Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata del rivestimento).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta del rivestimento, durezza insufficiente della superficie; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta o ad urtidistacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portantii sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento del rivestimento.		
Sc-074/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture,	Controllo a vista	360 giorni

rogramma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		
	rigonfiamenti, ecc) Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Deposito superficiale, -Efflorescenze, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Polverizzazione		
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-075	Rivestimento di parete in piastrelle		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto,		
	sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica.		
	Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La disconnessione delle piastrelle può essere causa di infiltrazioni e distacchi.		
Sc-075/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, efflorescenze ecc). Controllo delle finiture, del grado di usura e dell'uniformità di aspetto cromatico delle superfici.	Controllo a vista	360 giorni
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Fessurazioni, -Macchie e graffiti, -Penetrazione di umidità Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-076	Rivestimenti e prodotti di legno		
	Cause possibili delle anomalie: Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto; -difetti di fissaggio; -errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura; -vandalismi; -negligenza. Origini dei difetti di aspetto:		
	-umidità; -circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza.		
	Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata del rivestimento).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta del rivestimento, durezza insufficiente della superficie; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente		

	a una porosità e a un rigonfiamento del rivestimento.	1	<u> </u>
	a una porosita e a un rigoritamento del rivestimento.		
Sc-076/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, comparsa di umidità ecc). Controllo delle finiture, del grado di usura e dell'uniformità di aspetto cromatico delle superfici. Controllo dei fissaggi e degli ancoraggi.	Controllo a vista	360 giorni
	Requisiti da verificare: -Contenimento della condensazione superficiale, -Regolarità delle finiture Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Distacco, -Macchie e graffiti, -Penetrazione di umidità		
	Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-077	Rivestimenti in carta o stoffa		
,	Cause possibili delle anomalie: Origini di fessurazioni, rotture e spostamenti: -movimenti del supporto; -difetti di fissaggio; -errori di progettazione o di posa; -debolezza della struttura; -vandalismi; -negligenza.		
	Origini dei difetti di aspetto: -umidità; -circolazione d'aria; -fenomeni elettrostatici.		
	Origine delle anomalie di funzionamento: -cattivo utilizzo dei prodotti di pulizia; -schizzi accidentali di prodotti diversi; -negligenza.		
	Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata del rivestimento).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta del rivestimento, durezza insufficiente della superficie; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento del rivestimento.		
Sc-077/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, macchie, bolle, rigonfiamenti, efflorescenze ecc). Controllo delle finiture, del grado di usura e dell'uniformità di aspetto cromatico delle superfici.	Controllo a vista	360 giorni
	Requisiti da verificare: -Contenimento della condensazione superficiale, -Regolarità delle finiture Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Erosione superficiale, -Penetrazione di umidità, -Rigonfiamento Ditte Specializzate: Pittore		
Sc-078	Rivestimenti lapidei		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune		
	fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto,		

Programma di Ma	nutenzione: Sottoprogramma dei Controlli		40
	sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro, flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante; -i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica. Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La		
Sc-078/Cn-001	disconnessione delle piastrelle può essere causa di infiltrazioni e distacchi. Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, comparsa di umidità ecc). Controllo delle finiture, del grado di usura e dell'uniformità di aspetto cromatico delle superfici. Controllo dei fissaggi e degli ancoraggi.	Controllo a vista	360 giorni
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Distacco, -Erosione superficiale, -Esfoliazione, -Fessurazioni Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-079	Tinteggiature e decorazioni		
Sc-079/Cn-001	Cause possibili delle anomalie: Origini dei difetti di aspetto: -umidità; -circolazione d'aria; Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata del rivestimento). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta del rivestimento, durezza insufficiente della superficie; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta o ad urtidistacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portantii sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento del rivestimento. Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture,	Controllo a vista	360 giorni
	rigonfiamenti, comparsa di umidità ecc). Controllo delle finiture, del grado di usura e dell'uniformità di aspetto cromatico delle superfici. Requisiti da verificare: -Assenza di emissioni di sostanze nocive, -Regolarità delle finiture, -Resistenza agli attacchi biologici Anomalie: -Bolle d'aria, -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Disgregazione, -Distacco, -Erosione superficiale Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-080	Rivestimento di parete in piastrelle in maiolica		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura). Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta; -difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti, -distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento. Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante;		

i iogramma di ivia	nutchzione. Sottoprogramma dei Controlli		4.
	-i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica.		
	Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La disconnessione delle piastrelle può essere causa di infiltrazioni e distacchi.		
Sc-080/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, efflorescenze ecc). Controllo delle finiture, del grado di usura e dell'uniformità di aspetto cromatico delle superfici.	Controllo a vista	360 giorni
	Requisiti da verificare: -Regolarità delle finiture Anomalie: -Decolorazione, -Distacco, -Efflorescenze, -Rigonfiamento Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-081	Rivestimenti in ceramica		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di tipo funzionale: -errori di concezione (scelta sbagliata della piastrellatura).		
	Origini delle anomalie di aspetto: -difetti o errori di scelta della piastrellatura, durezza insufficiente della superficie, cottura scorretta;		
	-difetti della superficie, generalmente dovuti a una posa scorretta; -scheggiature generalmente dovute a posa scorretta, con rialzi a livello di alcune fughe che possono comportare urti,		
	-distacco dovuto sia ad un difetto di aderenza, sia a una deformazione del supporto, sia ad una assenza di giunti di dilatazione, di perimetro o di frazionamento.		
	Orgini delle anomalie strutturali: -le fessurazioni sono dovute sia ad un movimento del supporto (dilatazione, ritiro,flessione, sollevamento), sia ad un frazionamento delle strutture portanti. Un'altra causa può essere ricercata nella posa su un substrato resiliente nel caso di pavimentazione galleggiante;		
	-i sollevamenti sono in genere dovuti a un movimento del supporto, più difficilmente a una porosità e a un rigonfiamento della ceramica.		
	Da notare che le piastrelle posate senza strato di tenuta nel caso di superfici sottoposte a frequenti lavaggi possono causare problemi alla soletta sottostante. La disconnessione delle piastrelle può essere causa di infiltrazioni e distacchi.		
Sc-081/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, comparsa di umidità ecc). Controllo delle finiture, del grado di usura e dell'uniformità di aspetto cromatico delle superfici. Controllo dei fissaggi e degli ancoraggi.	Controllo a vista	360 giorni
	Anomalie: -Decolorazione, -Deposito superficiale, -Distacco, -Erosione superficiale, -Esfoliazione, -Fessurazioni Ditte Specializzate: Specializzati vari		
Sc-082	Rivestimenti con lastre di cartongesso		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle anomalie di aspetto: a. Umidità che può avere delle cause differenti: 1. risalite capillari attraverso la struttura dovute a: -una perdita accidentale; -un difetto di impermeabilizzazione; 2. condensa superficiale su pareti fredde in ambienti scarsamente ventilati dovuta a: -un dimensionamento insufficiente delle bocchette di ventilazione; -ostruzione delle bocchette da parte degli occupanti; -un guasto dell'impianto di ventilazione meccanica. b.errori di utilizzo dei prodotti di manutenzione e pulizia.		
	Origine di scollamenti e formazione di bolle: -preparazione inadeguata del fondo; -asciugatura insufficiente degli intonaci; -natura del supporto incompatibile con il rivestimento.		
	Origine delle anomalie relative ai supporti: -scollamento degli intonaci; -umidità nei supporti in legno.		
Sc-082/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Controllo a vista e verifica della presenza di eventuali anomalie (distacchi, rotture, rigonfiamenti, ecc)	Controllo a vista	360 giorni
	Anomalie: -Decolorazione, -Disgregazione, -Distacco, -Esfoliazione, -Penetrazione		

di umidità		
Ditte Specia	alizzate: Muratore	

TC "Impianto elettrico" Impianto elettrico $-Su_005$

CODICE	INTERVENTI	CONTROLLO	FREQUENZA
Sc-083	Conduttori di protezione		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle interruzioni nell'alimentazione: -interruzione dell'ente erogatore; -guasti della rete di sicurezza; -guasti al gruppo elettrogeno; -disconnessioni: corto circuito accidentale, sovracorrente, difetti di messa a terra.		
	Origini delle anomalie a quadri e circuiti: -difetti di taratura dei contatori; -connessioni di raccordo allentate; -isolamento anomalo provocato da polvere o ossidazione delle masse metalliche.		
	Origine delle anomalie a elementi terminali: -collegamento di un apparecchio di potenza superiore a quella ammessa per l'impianto; -umidità accidentale a ambientale; -surriscaldamento anormale localizzato che può provocare un difetto di isolamento.		
Sc-083/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato Verificare con controlli a campione che i conduttori di protezione arrivino fino al nodo equipotenziale. Requisiti da verificare: -Resistenza alla corrosione, -Resistenza meccanica Anomalie: -Difetti di connessione Ditte Specializzate: Elettricista	Ispezione strumentale	30 giorni
Sc-084	Sistema di dispersione		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle interruzioni nell'alimentazione: -interruzione dell'ente erogatore; -guasti della rete di sicurezza; -guasti al gruppo elettrogeno; -disconnessioni: corto circuito accidentale, sovracorrente, difetti di messa a terra.		
	Origini delle anomalie a quadri e circuiti: -difetti di taratura dei contatori; -connessioni di raccordo allentate; -isolamento anomalo provocato da polvere o ossidazione delle masse metalliche.		
Sc-084/Cn-001	Origine delle anomalie a elementi terminali: -collegamento di un apparecchio di potenza superiore a quella ammessa per l'impianto; -umidità accidentale a ambientale; -surriscaldamento anormale localizzato che può provocare un difetto di isolamento. Controllo: Controllo dello stato Verificare che i componenti (quali connessioni, pozzetti, capicorda, ecc.) del sistema di dispersione siano in buone condizioni e non ci sia presenza di corrosione di detti elementi. Verificare inoltre la presenza dei cartelli indicatori degli schemi elettrici. Requisiti da verificare: -Resistenza alla corrosione, -Resistenza meccanica Anomalie: -Corrosioni Ditte Specializzate: Elettricista	Ispezione a vista	360 giorni
Sc-085	Sistema di equipotenzializzazione		
	Cause possibili delle anomalie: Origini delle interruzioni nell'alimentazione: -interruzione dell'ente erogatore; -guasti della rete di sicurezza; -guasti al gruppo elettrogeno; -disconnessioni: corto circuito accidentale, sovracorrente, difetti di messa a terra.		
	Origini delle anomalie a quadri e circuiti: -difetti di taratura dei contatori; -connessioni di raccordo allentate; -isolamento anomalo provocato da polvere o ossidazione delle masse metalliche.		
	Origine delle anomalie a elementi terminali: -collegamento di un apparecchio di potenza superiore a quella ammessa per l'impianto; -umidità accidentale a ambientale; -surriscaldamento anormale localizzato che può provocare un difetto di isolamento.		
Sc-085/Cn-001	Controllo: Controllo dello stato	Ispezione a vista	360 giorni

Controllare che i componenti (quali conduttori, ecc.) siano in buone condizioni.
Controllare inoltre che siano in buone condizioni i serraggi dei bulloni.
Requisiti da verificare: -Resistenza alla corrosione, -Resistenza meccanica
Anomalie: -Corrosione, -Difetti di serraggio
Ditte Specializzate: Elettricista

Indice dei Sub Sistemi

Errore. Nessuna voce di sommario trovata.